

哈尔滨多头磁力搅拌器

生成日期: 2025-10-27

智能多点磁力加热搅拌器的产品特点, 1. 多点磁力加热搅拌器5点、10点。2. 可多点同步搅拌, 也可以单点单独搅拌。3. 数显转速显示功能。4. 采用直流无刷调速电机, 性能稳定, 噪音小, 寿命长, 无火花产生。5. 采用陶瓷加热面加热, 美观防腐, 受热不变形。6. 的加热方式(已申请), 表面高温可达到350℃。7. 控温采用模糊PID控制算法, 双屏数字显示, 自整定功能, 具有测量精度高, 冲温小, 单键轻触操作, 内、外热电偶测温, 可控硅控制输出□160-240V宽电压电源, 并有断偶保护功能。8. 可对50-500ml标准或非标准反应瓶、非含磁金属或其他非金属容器进行加热搅拌。9. 外壳采用一次性形成阻燃加强PBT注塑外壳, 耐高温, 防腐蚀, 且绝缘性能好。10. 内设较温保护功能。11. 30° 斜面操控面板适合坐位和站位视角。磁力搅拌器输出扭力大, 适合搅拌低粘度大容量或高粘度小容量的溶液。哈尔滨多头磁力搅拌器

磁力搅拌器常见故障及解决方法: 磁力搅拌器在基础上增设了数显恒速功能, 数显调速, 操作简便, 搅拌容量大能在较广的速度范围内对液体溶液进行精密稳定的搅拌, 是石油、化工、医药卫生、环保、生化实验室、分析室、教育科研的必备工具。一、打开电源仪器不启动: 1、请检查电源线是否连接牢靠; 2、请检查电源保险管是否损坏或松动。二、加热磁力搅拌器不加热: 1、加热圈短路, 2、打开加热开关后会出现跳闸或者烧保险丝。处理方法: 针对上边所出现的故障, 建议更换加热圈或者仪表。三、仪器开机自检不正常: 1、请关闭仪器, 重新启动。2、转速无法达到设定值, 该功能在介质液体粘度过高时可能造成不正常减速。哈尔滨多头磁力搅拌器磁力搅拌器为确保精度, 采用先进电子技术, 提高控温精度。

水浴恒温磁力搅拌器是水浴锅和磁力搅拌器相结合的新型恒温磁力搅拌器, 也是在磁力加热搅拌器基础上改进而成。它有以下优越性能: 可直接将容量杯放在水里, 用水边恒温边搅拌, 加热速度快, 更可提高温控均匀度, 这在90度以上更能体现出来, 普通磁力加热搅拌器加热在低部, 加热面积小, 加热慢且散热快。水浴恒温磁力搅拌器可分为2孔、4孔、6孔和8孔, 温控种类也有: 多孔多个温度工作腔和多孔一个温度工作腔。精达仪器欢迎你各位新老用户与订制更有特色更有价值的水浴恒温磁力搅拌器。

恒温式磁力搅拌器知识要点: 1、出色不锈钢浴槽容积4L□较大可放置烧瓶3L□2□可以作为水浴或油浴加热; 3、温度为PID控制, 数字显示温度和搅拌速度; 4、采用直流无刷电机, 性能稳定, 可连续使用。恒温式磁力搅拌器的用途特点: 恒温式磁力搅拌器可以做水浴, 也可做油浴使用, 槽体内置强磁力搅拌。1、采用油、水兼用的SUS304不锈钢加热器。2、强磁力搅拌使液槽内的搅拌子同步旋转, 保证高粘度溶液温度均匀、精确。3、高性能直流无刷电机, 性能稳定, 可连续使用。4、高温磁铁, 在300℃连续使用不失磁□5□PID控制, 数字显示。磁力搅拌器适用于不同温, 同速状态下的实验。

如何有效避免磁力搅拌器使用中出现问题? 磁力搅拌机适用于搅拌或加热搅拌同时进行, 适用于黏稠度不是很大的液体或者固液混合物, 利用了磁场和漩涡的原理将液体放入容器中后, 将搅拌子同时放入液体, 当底座产生磁场后, 带动搅拌子成圆周循环运动从而达到搅拌液体的目的。设备配合温度控制装置, 可以根据具体的实验要求控制并维持样本温度, 帮助实验者设定实验条件, 极大地提高了实验重复性的可能。1、加热时间一般不宜过长, 间歇使用延长寿命, 不搅拌时不加热。2、中速运转可连续工作8小时, 高速运转可连续工作4小时, 工作时防止剧烈震动。3、仪器应保持清洁干燥, 严禁溶液流入机内, 以免损坏机器, 不工作时应切断电源。磁力搅拌器一般适用食品类、生物制药等领域。哈尔滨多头磁力搅拌器

磁力搅拌器可在密闭的容器中进行调混工作，使用十分理想与方便。哈尔滨多头磁力搅拌器

无级调速磁力搅拌器直流数显知识：无级调速磁力搅拌器具有大噪音低、操作安全等特点，为各大专院校科研单位、工厂等实验室搅拌各种液相化学反应提供一项不可缺少的基本设备。无级调速磁力搅拌器可进行智能调速，无火花；它的宽调速，恒转矩，恒转速；系统稳定，电网电压在 ± 0.250 变化，转速不变。无级调速磁力搅拌器，采用交流电机无极调速，机械输出转矩大。在物料、液料粘度变化时转速恒定不变。它可以与2201玻璃反应器配套使用，也可用于各医药、化工、实验室、车间作常规搅拌。哈尔滨多头磁力搅拌器